**关于公开征集阀门标准化图纸试浇铸合作单位的公告**

**各有关单位：**

**为了加快推进中国石化阀门标准化工作，针对目前已完成图纸设计的部分规格阀门进行试浇铸工作，中国石化物资装备部（以下简称“物装部”）决定开展阀门试浇铸合作单位公开征集工作，欢迎符合条件的优秀铸造企业报名参加。**

**本公告在中国石化物资采购电子商务平台(http://zgsh.sinopec.com)、易派客电子商务平台(http://www.epec.com)同时公开发布,凡符合审查条件的铸造企业均可报名。**

**一、物资名称、数量**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 阀门类型 | 压力等级 | 口径 | 材质 | 数量 | 铸造方式 |
| 1 | 闸阀 | 150LB、300LB、600LB | 3" | 碳钢 | 3 | 精密铸造 |
| 2 | 闸阀 | 150LB、300LB、600LB | 4" | 碳钢 | 3 | 精密铸造 |
| 3 | 闸阀 | 150LB、300LB、600LB | 6" | 碳钢 | 3 | 精密铸造 |
| 4 | 闸阀 | 150LB、300LB、600LB | 8" | 碳钢 | 3 | 砂型铸造 |
| 5 | 闸阀 | 150LB、300LB、600LB | 3" | 不锈钢 | 3 | 精密铸造 |
| 6 | 闸阀 | 150LB、300LB、600LB | 4" | 不锈钢 | 3 | 精密铸造 |
| 7 | 闸阀 | 150LB、300LB、600LB | 6" | 不锈钢 | 3 | 精密铸造 |
| 8 | 闸阀 | 150LB、300LB、600LB | 8" | 不锈钢 | 3 | 砂型铸造 |

**二、申请人资格要求**

**1.具有独立订立合同的权利和履行合同的能力，依法取得营业执照，营业执照处于有效期，营业执照、税务登记证、组织机构代码证三证齐全的法人或三证齐全的其他组织。**

**2.为增值税一般纳税人，在近三年参加的其他采购活动中，没有违法记录。**

**3.具有所需物资供应能力及质量控制措施，近三年提供的产品在使用过程中未发生重大质量问题。**

**4.具有良好的商业信誉，健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等。**

**5.没有处于因违约、诚信等原因被中国石化停用交易资格的状态。**

**6.必须是中国石化发布的铸造合格供应商，并同时具备精密铸造和砂型铸造的能力。**

**7.无损检测设备齐全（射线探伤设备、超声波探伤设备、磁粉探伤设备）。**

**8.具有金相分析仪和晶间腐蚀试验设备。**

**9.既生产阀门也生产阀门铸件的集团企业，应当由具有企业法人资格的企业申请。**

**三、其他说明**

**1.物装部将组织专家对申请人进行审核，根据申请人资质、浇铸方案等方面进行综合评价，确定试浇铸供应商两家，并与南京阀门中心签订合作协议。**

**2.每家承担一种材质的12个规格的阀门铸造（含无损检测）、粗加工。开模费、无损检测等相关费用均由铸造单位承担。**

**3.模具的使用权归物装部所有，未经允许，不得私自利用模具生产产品并销售其他客户。**

**请有合作意向的铸造企业，填写阀门试浇铸合作单位报名表（见附件），加盖企业公章后，于2018年12月21日前将扫描件发送至联系人邮箱，根据报名的情况，择优选择若干家进行浇铸方案的评审，并最终确定两家开展阀门试浇铸合作。**

**联系人：王志敏 电话：010-59963764**

**邮箱：wzwangzm@sinopec.com**

**附件：阀门试浇铸合作单位报名表**

**中国石化物资装备部**

**2018年12月17日**